

Prozessfähigkeitsuntersuchung - PFU

Prozessfreigabe und -fähigkeit in Fertigung und Montage

Haben Sie sich auch schon einmal im Garten der Prozessmodelle verirrt? Prozessfähigkeiten zu errechnen erscheint aus der Ferne trivial, wenn Sie näher kommen reicht ein falscher Schritt, um die Ergebnisse zu gefährden. Die Beurteilung von Fertigungsprozessen wird auf die internationale Norm DIN ISO 22514-2 zurückgeführt. Mittlerweile sind viele Firmenrichtlinien auf diese Normenreihe angepasst, die ständig weiterentwickelt wird und neue Betrachtungsweisen und Ideen zur Prozessbeurteilung sowie eine Vereinheitlichung der Nomenklatur bringt. Interessante Diskussionen kann man zu den Begriffen "stabil" und "beherrscht" und den damit mehr oder weniger verbundenen Kennwerten C_p/C_{pk} und P_p/P_{pk} führen.

Wir erläutern in diesem Seminar die Prozessbeurteilung nach DIN ISO 22514-2 im Vergleich zu den Leitfäden von Bosch, Daimler MCG, GM Powertrain, Ford und Volkswagen.

Ein weiteres wichtiges Thema sind Qualitätsregelkarten zur Postprozess-Analyse und zur Vorbereitung der Prozessregelung vor Ort.

Seminar 013-STM | Fachliche Leitung

Dipl.-Ing. Stephan Conrad

Seminarziel

Nach Abschluss des Seminars sind Sie mit den statistischen Grundlagen und der Vorgehensweise bei den statistischen Fähigkeitsuntersuchungen auf der Grundlage aktueller Normen und Richtlinien vertraut. Sie können selbstständig Prozessfähigkeitsuntersuchungen organisieren, durchführen und bewerten, sowie passende Qualitätsregelkarten anwenden und bewerten. Aus dem so erhaltenen Know-How sind Sie in der Lage, Schwachstellen im Prozess zu erkennen und erste Ansätze zur Prozessverbesserung in die Wege zu leiten.

Hinweis: Prozessregelung und QRK-Techniken explizit zur Prozessregelung vor Ort werden im Seminar 008-STM S. 18 vermittelt.

Zielgruppe

Mitarbeiter aus den Bereichen Qualitätswesen, Fertigungsplanung und Fertigung, Entwicklung, Konstruktion, Maschinen- und Prozessplanung.

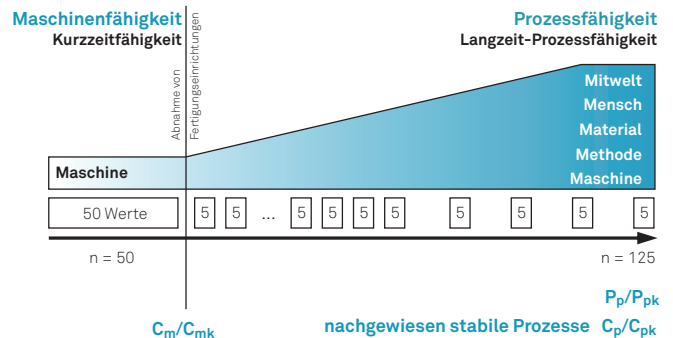
Voraussetzungen

Zur Teilnahme an diesem Seminar sind Grundkenntnisse in den statistischen Methoden erforderlich, wie sie z. B. in unserem Seminar "Einführung in die technische Statistik mit Q-DAS qs-STAT" (011-STM S. 10) vermittelt werden.

Inhaltsübersicht

1. Tag

- » Begriffsdefinitionen
- » Rückführung auf Normen und Richtlinien
- » Festlegung der zu prüfenden Merkmale
- » Stufen der Qualifikation
- » Berechnung von Kennwerten
- » Verteilungszeitmodelle nach DIN ISO 22514-2
- » Berechnung der Prozessleistung und Prozessfähigkeit



Inhaltsübersicht - Fortsetzung

2. Tag

- » Was sind beherrschte und stabile Prozesse?
- » Typische Anforderungen an die Fähigkeiten
- » Reporting und Berichterstellung
- » Vorschau auf die Qualitätsregelkartentechnik
- » Einfache und erweiterte Shewhart-Karten
- » Pearson-Karten und weitere Qualitätsregelkarten zur Post-Prozess-Analyse
- » Stabilitätskriterien
- » Vergleich der Leitfäden von Bosch, Mercedes-Benz Cars, GM Powertrain und Volkswagen (AUDI, Skoda, Seat etc.)

Seminardauer

2 Tage, jeweils von 9.00 Uhr bis 17.00 Uhr

Termine

Regensburg: 01.02. - 02.02.2022
 Online: 07.03. - 08.03.2022
 Bonn: 18.05. - 19.05.2022 (in Kooperation, Infos s. S. 104)
 Chemnitz: 04.07. - 05.07.2022
 Weinheim: 12.09. - 13.09.2022 (Durchführungsgarantie, s. S. 104)
 Regensburg: 22.11. - 23.11.2022

Sie finden keinen passenden Termin? Bitte sprechen Sie uns an. In-House-Termine vereinbaren wir individuell mit Ihnen.

Leistungsumfang und Teilnahmegebühr

Einschließlich ausführlicher Seminarunterlagen, gastronomischer Verpflegung und Teilnahmebestätigung 960,- EUR zzgl. MwSt.

Bei **gleichzeitiger Buchung** des Seminars 011-STM S. 10 oder 001-SW S. 57 erhalten Sie **10 % Rabatt** auf beide Seminare.

Für ein In-House-Training unterbreiten wir Ihnen gern ein Angebot.



Ergänzende / Weiterführende Themen:
 qs-STAT-Schulung zur PFU: 001-SW S.57
 008-STM S.18 014-STM S.19